



# GRUPPO DI FRANTUMAZIONE SCARRABILE



**MODELLO GFS**



# DECCA IMPIANTI

## CARATTERISTICHE MODELLO GFS85PV

**PRODUZIONE:  
50-80 t/h**

**POTENZA ASSORBITA:  
50 Kw**

**MASSA:  
193 KN (q.li)**

**ESTREMA VERSATILITA'**

**DURANTE IL  
FUNZIONAMENTO, LA  
STRUTTURA POGGIA A  
TERRA SU SLITTONI**

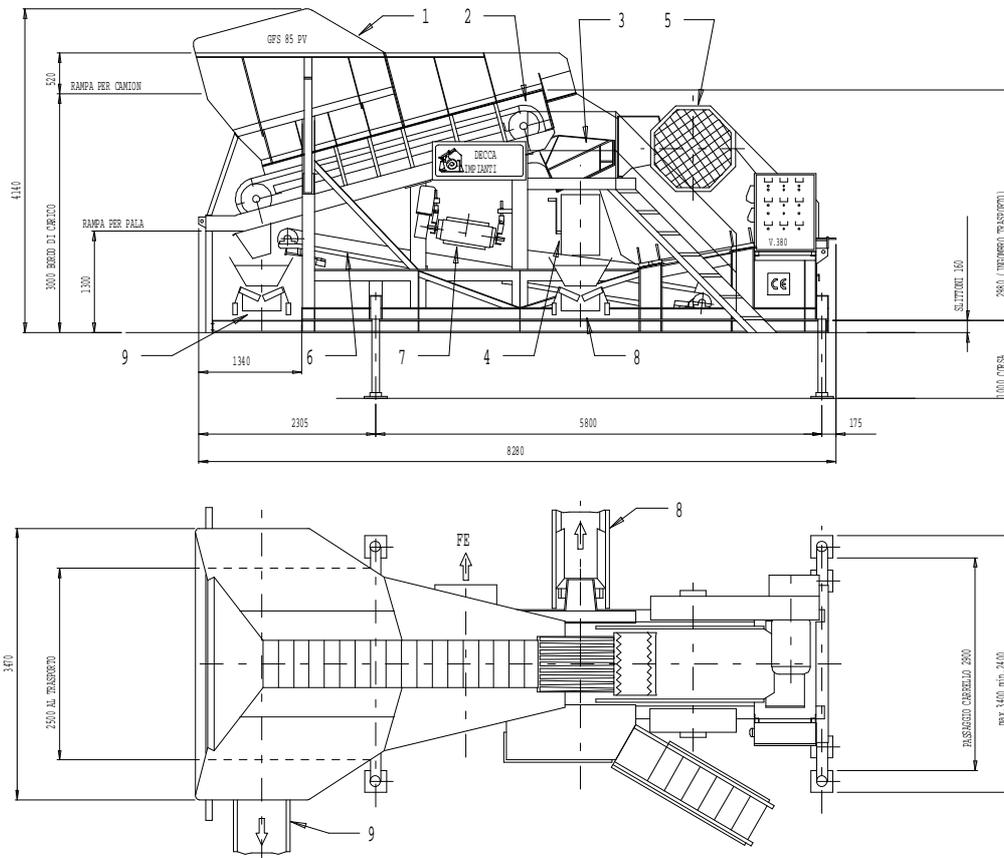
## LA SOLUZIONE IDEALE PER IL RICICLO DEI MATERIALI INERTI DA RECUPERI DIVERSI

L'IMPIANTO ESEGUE LA RIDUZIONE GRANULOMETRICA DEGLI ELEMENTI LAPIDEI DI MAGGIOR DIMENSIONE NORMALMENTE PRESENTI NEI MATERIALI RISULTANTI DALLE DEMOLIZIONI EDILI E DAI MATERIALI GHIAIOSI PROVENIENTI DA SCAVO GENERICO. ESEGUE INOLTRE LA OMOGENEIZZAZIONE FRA I DIVERSI TIPI DI INERTI, NONCHE' LA SEPARAZIONE DEI PEZZI DI FERRO LIBERATI DALLA FRANTUMAZIONE DEI PEZZI DI CALCESTRUZZO ARMATO.



**COSTRUITO SU UN'UNICA STRUTTURA PORTANTE PER GARANTIRE UNA  
FACILE MOVIMENTAZIONE DELL'INSIEME.**

## GRUPPO DI FRANTUMAZIONE SCARRABILE GFS



CARATTERISTICHE TECNICHE GFS85PV*	l'impianto base è composto da:
<b>1. TRAMOGGIA DI CARICO</b>	capacità 15 mc. (9 mc. senza montata la sponda posteriore per avere ribassato il bordo di carico); in acciaio resistente all'usura.
<b>2. ALIMENTATORE A PIASTRE</b>	da 650 mm a piastre in acciaio di fusione con sistema di trazione a velocità variabile.
<b>3. PREVAGLIO VIBRANTE</b>	con griglia a barrotti in acciaio antiusura ricambiabili luci coniche 15-35 mm.
<b>4. DEVIATORE A BANDIERA MECCANICA</b>	con disintasatore a vibrazione; serve per dirottare facoltativamente il flusso del "prevagliato fine" verso l'apposito nastro di messa a cumulo, oppure verso il nastro interno per essere riunito con il prodotto frantumato.
<b>5. FRANTOIO MARCA OMT MODELLO FGP 80</b>	a mascelle con regolazione idraulica; dimensioni della bocca d'ingresso 800x500 mm; campo di regolazione di chiusura mascelle 35-80 mm; azionamento con motore da Kw 47 con giunto idraulico d'avviamento.
<b>6. NASTRO TRASPORTATORE INTERNO</b>	da 650 mm con tappeto in gomma antiusura classe R315 cop. 5+3; nella zona sotto il frantoio i rulli di sostegno sono con anelli ammortizzatori montati a ghirlanda.
	completamenti standard:
<b>7. SEPARATORE MAGNETICO</b>	con nastro da 650 mm e piastra a magneti permanenti, distanza di lavoro regolabile fino a 170 mm.
<b>8. NASTRO TRASPORTATORE</b>	da 650 mm, interassi tamburi 15 mt; per l'allontanamento del prodotto frantumato.
<b>9. NASTRO TRASPORTATORE</b>	Da 500 mm, interasse tamburi 10 mt; per la messa a cumulo del prevagliato fine.
<b>10. IMPIANTO ELETTRICO</b>	con quadro comandi a tenuta stagna IP 55 funzionante a V 380 Hz 50 (salvo diversa richiesta) potenza totale installata Kw 68; accessorato con prese supplementari per attrezzi di servizio monofase e trifase.
<b>11. GRUPPO ELETTROGENO</b>	diesel da 120 KVA unità su slittoni cofanato e silenziato.
<b>12. SCUDO</b>	in lamiera rinforzata lunghezza 5 mt per contenimento della rampa di servizio per carico della tramoggia con pala meccanica.

\*Il modello sopra illustrato costituisce uno standard (GFS85PV) che può essere adattato e modificato in funzione di esigenze specifiche della clientela.