



DECCA IMPIANTI



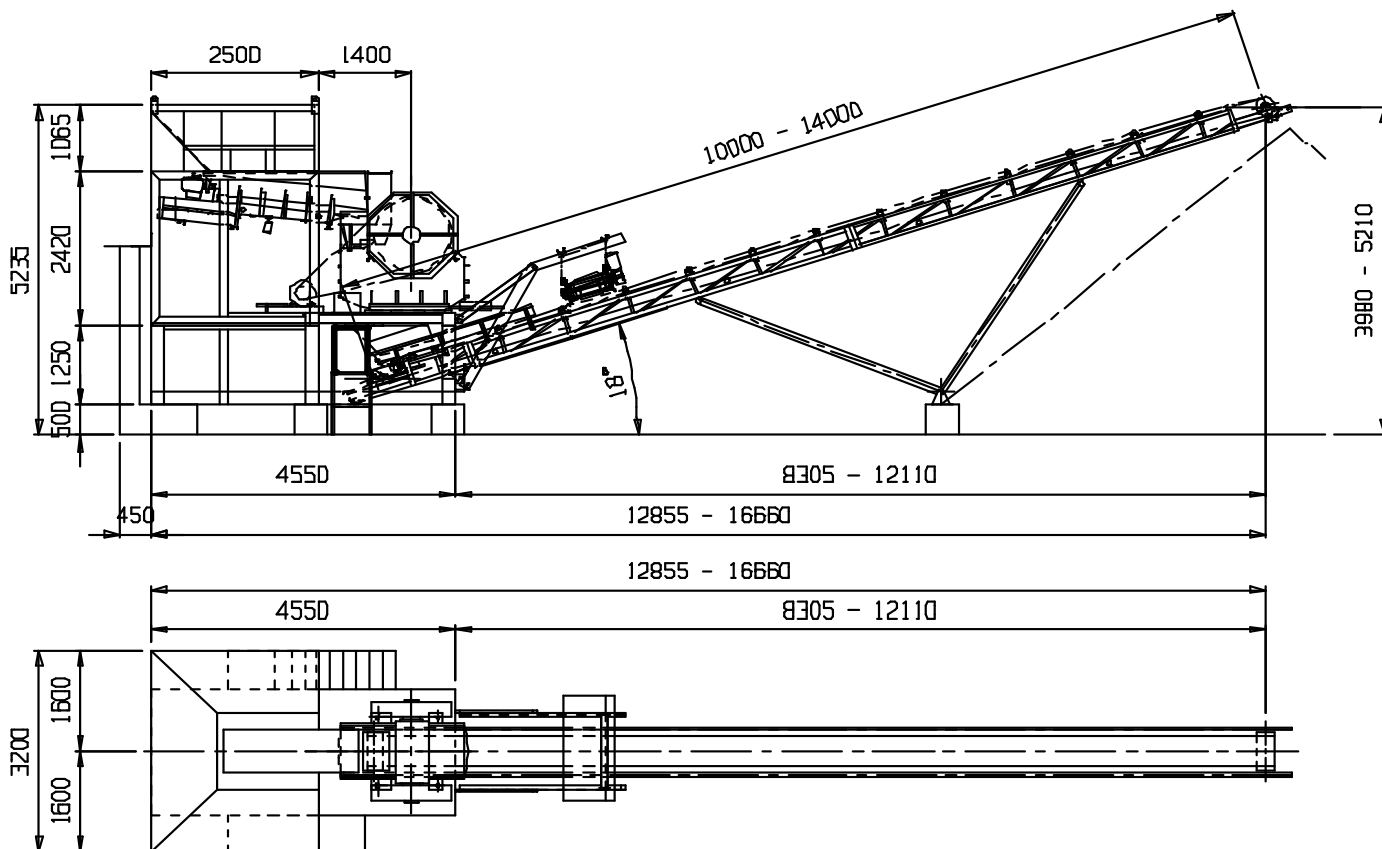
IDEALE PER IL RICICLO DEI MATERIALI INERTI DA RECUPERI DIVERSI

L'impianto di frantumazione per inerti della serie P60AR65 è stato progettato e costruito per operare con materiale lapideo inerte naturale o con aggregati di provenienza edilizia (forati, calcestruzzi ecc.).

La lavorazione eseguita dalle macchine che compongono l'impianto P60AR65 riguarda:

- accumulo del materiale nella tramoggia di carico,
- alimentazione materiale alla macchina di frantumazione,
- frantumazione delle pezzature più grosse,
- separazione ed allontanamento degli elementi ferrosi che fossero presenti nel materiale frantumato,
- messa a cumuli separati del materiale prevagliato e di quello frantumato e deferrizzato.

GRUPPO DI FRANTUMAZIONE P60AR65



Tutti i componenti d'impianto sono costruiti in sagoma di trasporto, preventivamente premontati in officina. I motori, i riduttori e le parti meccaniche sono tropicalizzate.

CARATTERISTICHE TECNICHE P60AR65*	l'impianto base è composto da:
1. TRAMOGGIA DI CARICO	capacità 6 mc in acciaio resistente all'usura. Con struttura di sostegno.
2. ALIMENTATORE DA ROCCIA A CARRELLO AR65	completo di motoriduttore 2 Hp 6P e canale da 650mm foderato in acciaio antiusura
3. FRANTOIO PRIMARIO CR600 L&P/BR600 MEM USATO REVISIONATO	completo di bocchetta di carico corazzata, bocchetta di scarico corazzata e motore da 40 Hp con trasmissione a cinghie e carter
4. STRUTTURA GENERALE SOSTEGNO TRAMOGGIA-ALIMENTATORE-FRANTOIO	corredata di passerelle laterali e scala e ringhiere di protezione
5. NASTRO TRASPORTATORE DA 500x14000mm	da 500mm, con motore da 4Hp con riduttore, completo di vaschette di carico, sostegni di coda e cavalletto a "V" di sostegno
6. SEPARATORE MAGNETICO A NASTRO	completo piazzato sul nastro con motore da 3 Hp
7. IMPIANTO ELETTRICO 380V 50HZ	con quadro comando motori

*Il modello sopra illustrato costituisce uno standard (P60AR65) che può essere adattato e modificato in funzione di esigenze specifiche della clientela.