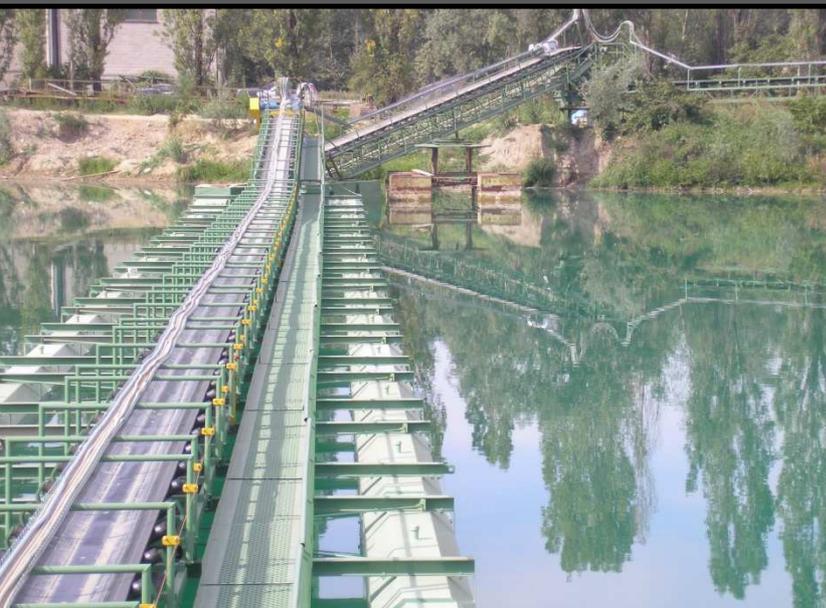


NASTRI GALLEGGIANTI SERIE “NG”

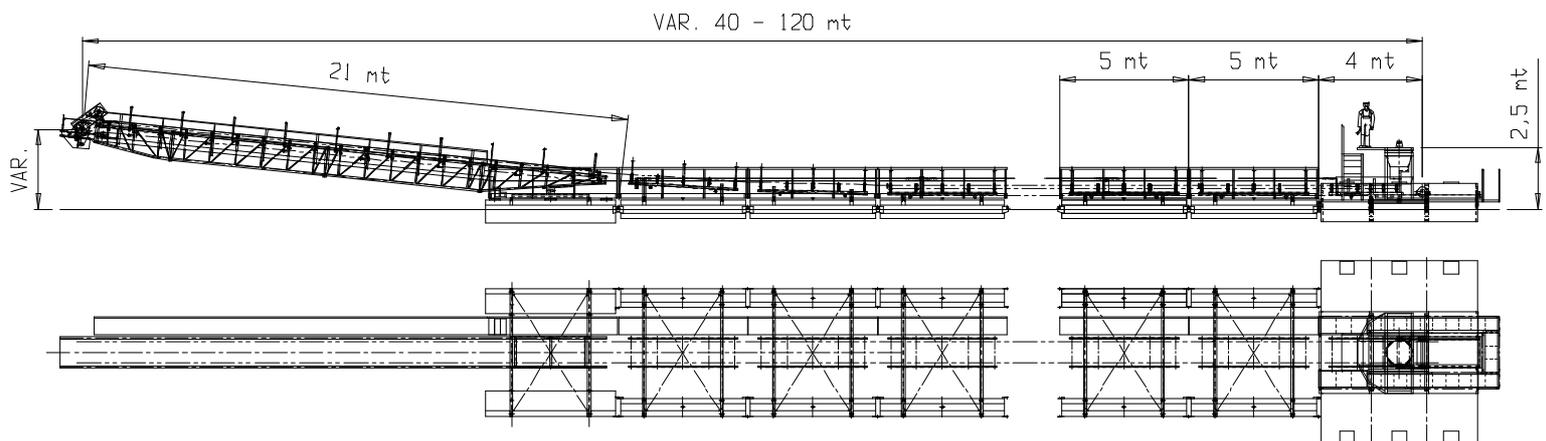


PER IL TRASPORTO DI MATERIALE DA UNA DRAGA DI ESCAVAZIONE SUBACQUEA FINO ALLA RIVA DI UN BACINO IDRICO



- impiego specifico nel campo del trasporto di inerti in impianti di escavazione subacquea.
- costruzione in moduli galleggianti indipendenti uniti tra loro tramite cerniere.
- lunghezze variabili tra un valore minimo di 40 mt ed un valore massimo di 120 mt.
- portate da 150 t/h a 350 t/h.

MISURE STANDARD PER NASTRI GALLEGGIANTI



I nastri galleggianti DECCA IMPIANTI nella versione standard* sopra illustrata sono dotati di un sistema a CATAMARANO con percorso del nastro prevalentemente orizzontale; per il tratto intermedio il sistema è a coppie di galleggianti a sezione ottagonale in moduli, irrigiditi con robuste tiranterie incrociate, collegati fra loro con attacchi a cerniere; per il tratto finale, verso lo scarico, il nastro è formato da un telaio in tubolari intralacciati autoportante su 20 m. di campata libera, montato su terminali a cerniere; lungo questo tratto finale il nastro può operare in salita ad inclinazione variabile fino a max. 15° con guadagno di quota di oltre 4 m.

Il tappeto liscio telato in nylon e rivestito in gomma anti-abrasione; il tensionamento avviene tramite coppia di tenditori a fune sistema TIRFOR agenti sul carrello scorrevole del tamburo di rinvio; le stazioni superiori sono composte da terne di rulli conca a 30°; la rulleria è marcata RULMECA su cuscinetti lubrificati a vita; la trasmissione è composta da un motore elettrico accoppiato con cinghie incarterate ad un riduttore di tipo pendolare; i tamburi sono torniti bombati; il tamburo traente è rivestito in gomma anti-frizione; gli alberi in acciaio di qualità sono montati con calettatori sistema Bikon e con cuscinetti a rulli a botte in supporti serie pesante.

Il gruppo comprende:

A) torretta di carico corredata di:

- ralla a sfere diametro 1050 mm; cuffia di imbocco; cerniere di attacco per nastro di arrivo; passerella girevole per discesa dai due fianchi del nastro di arrivo; ponte con scaletta per discesa al piano passerella; passerelle supplementari sui 2 fianchi e dietro alla testata di rinvio; bocchetta di scarico sotto-ralla a sacca frenante in lamiera di acciaio antiusura; vaschetta di carico nastro con bavettature in gomma para facilmente ricambiabili; stazioni sotto vaschetta di carico a terne avvicinate con rulli ammortizzatori gommati.

B) raschiatore speciale in widia applicato al tamburo traente.

C) passerella laterale in lamiera perforata antiscivolo.

D) interruttori di sicurezza con fune a strappo applicati lungo tutta la passerella.

E) struttura con centine e longheroni dislocata per tutta lunghezza al centro sopra il nastro predisposta per portare eventuali cavi o tubi di servizio.

F) schermi di protezione e carterature, applicati nei punti di pericolo, realizzati e fissati come richiesto dalle norme CE per la sicurezza antiinfortuni.

G) bulloneria per montaggio fornita in acciaio zincato.

H) protezione delle superfici in ferro:

- esterno dei galleggianti trattati con fondo epossidico e finitura con epossicatrame specifico per carpenterie a contatto con acqua;

- restanti parti metalliche fuori acqua verniciate con mano base antiruggine e mano a finire smalto sintetico.

*Il modello illustrato costituisce uno standard che può essere adattato e modificato in funzione di esigenze specifiche della clientela.